

СТРУЖКОЛОМЫ СМЕННЫЕ МНОГОГРАННЫЕ
ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ КВАДРАТНОЙ ФОРМЫ

Конструкция и размеры

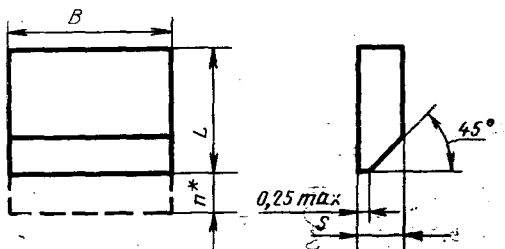
Square throw-away (indexable) carbide chip breakers.
Design and dimensionsГОСТ
19085—80*Взамен
ГОСТ 19085—73

ОКП 19 6000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 19 июня 1980 г. № 2905 срок введения установлен

с 01.01.82

1. Конструкция и размеры стружколомов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



* Размер для справок.

Издание официальное

★

* Переиздание (апрель 1992 г.) с Изменением № 1,
утвержденным в октябре 1984 г. (ИУС № 2—85)

Размеры, мм

Обозначение стружколомов			Длина режущей кромки l	L $\pm 0,1$	B $\pm 0,5$	s	n	Масса, г \approx
цифровое	буквенно-цифровое	Применяемость						
91-0916	CS-0916		9,5	7,9	9,4	1,58	1,6	1,5
91-0920	CS-0920			7,4			2,0	1,43
91-0930	CS-0930			6,4			3,0	1,22
91-1216	CS-1216		12,7	11,1	12,6	2,38	1,6	4,4
91-1226	CS-1226			10,1			2,6	3,9
91-1240	CS-1240			8,7			4,0	3,3
91-1926	CS-1926		19,0	16,5	18,9	3,97	2,6	10,0
91-1936	CS-1936			15,5			3,6	9,4
91-1948	CS-1948			14,3			4,8	8,6
91-2548	CS-2548		25,4	20,6	25,3	3,97	4,8	27,7
91-1526	CS-1526		15,9	13,3	15,8	2,38	2,6	6,3
91-1540	CS-1540			11,9			4,0	5,6

Пример условного обозначения при заказе стружколомов из твердого сплава марки ВК8 с величиной порошка $n=1,6$ мм, для режущей пластины длиной $l=9,5$ мм:

196525 0422 0916

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Система обозначений стружколомов — по ГОСТ 19042—80.

3. Технические требования — по ГОСТ 19086—80.